

MegaNC 2006

Die schnelle CAD/CAM-Lösung für MegaCAD

MegaNC 2006 ist die konsequente Lösung für alle, die ihre CAD-Daten ohne Umwege für die Fertigung nutzen wollen. Leistungsfähige CAM-Funktionalität - integriert in die gewohnte 2D- /3D-Konstruktionsumgebung sichert ein Plus an Bedienkomfort und Leistung.

Nach der Konstruktion des Bauteils oder dem Datenimport (2D: .prt, .dxf, .dwg; 3D: prt, .sat, .stl) wird mit CAD-Werkzeugen die Rohteildefinition vorgenommen.

Den CAD-Geometrien werden direkt Frässtrategien zugewiesen. Im 2,5 D sind dies Konturen, Taschen und Bohrungen sowie steuerungsspezifische Zyklen, die sich an den Gegebenheiten der gewählten Maschine orientieren. Im 3D kann geschruppt, achsparallel und winkelorientiert geschichtet werden. Hinzu kommen Strategien zur Ebenenbearbeitung und z-konstantes Schichten.

Für alle Bearbeitungen wird die Werkzeugbahn-Korrektur und ggfs. ein Schruppmaß berücksichtigt. Die Zustellung bei Konturen und Taschen kann in z-Richtung über Rampen erfolgen.

Aus der Vielzahl von Zyklen, die Steuerungen von Heidenhain, Siemens, etc. anbieten, können auf einfachste Weise die im Unternehmen eingesetzten Befehle in die Menueoberfläche von MegaNC eingebunden werden. Ebenso ist die Anpassung an Postprozessoren flexibel und übersichtlich aufgebaut.

Neben der Darstellung der Fräsbahnen in MegaNC steht mit dem NClyzer eine optionale OPGL-Simulation zur Verfügung, die neben der Darstellung der spanenden Bearbeitung auch Optimierungsfunktionen beinhaltet.

- Vollständige CAD/CAM-Integration
- Leistungsfähige Frässtrategien
- Flexibel anpassbar an Steuerungen
- Simulation und Optimierung

Schnell zu erlernen - Einfach zu bedienen

EINFACH MACHEN

EINE ÜBERSICHT DER FUNKTIONEN

Vor CAM kommt CAD: 2D ...

- MegaNC überzeugt mit leistungsfähigen Konstruktionsmethoden im 2D
- Konstruieren und zeichnen, schneller als mit jedem anderen System
- exakte Fertigungszeichnungen
- Einfache Handhabung

2D-/3D-Konstruktion

Leistungsfähige Konstruktionsmethoden für die Zeichnungserstellung und die Volumen- und Flächenmodellierung

Intelligente Bemaßung

Alle Elemente lassen sich direkt durch bloßes Anklicken mit der Maus bemaßen.

Flexible Layer und Gruppensteuerung

65536 Arbeitsebenen und 65536 Gruppen, die beliebig gruppiert und zusammengefasst werden können

Assoziative Schraffuren

Die automatische Flächenerkennung vereinfacht die Zuweisung von assoziativen Schraffuren.

Baugruppen

Einzelne Zeichnungselemente lassen sich zu Baugruppen zusammenfassen, welche wiederum beliebig schachtelbar sind.

Integrierte Schnittstellen

Direktes Laden und Speichern von allen aktuellen DWG/DXF-Dateien bzw. SAT- (Acis) und STL-Modellen

... oder 3D-Modellierung

- integrierter Volumen-Flächen-Modellierer
- Boolesche Operationen
- Editierfunktionen im 3D
- Pick & Edit- Modellierung
- Visualisierung

CAM-Technologie

- Vollständige Integration von CAM in CAD ohne Datenkonvertierung
- Konsequenter einheitliche Bedienphilosophie
- Anbindung der Bearbeitungsparameter an die CAD-Geometrien
- Automatische Änderungen der Fräsbahnen bei Geometrieänderung
- Umfangreiche Frässtrategien
- Flexible Werkzeugbibliothek

CAM-Grundlagen

Werkzeugbibliothek, grafischer Werkzeugeditor Postprozessoren für alle gängigen Steuerungen, einfach erweiterbar und anpassbar

CAM-Bearbeitung

Kontur-, Taschen- und Bohrzyklen (2 1/2 D, 3D)
 3D-Bearbeitung achsparallel
 Kreuzschichten
 Schruppen
 Ebenen
 Z-konstant

Technologiemanager

Im Technologiemanager können alle Fräsbearbeitungen übersichtlich angezeigt und in den getroffenen Einstellungen bzw. der Bearbeitungsreihenfolge editiert werden.

NClzyler (optional)

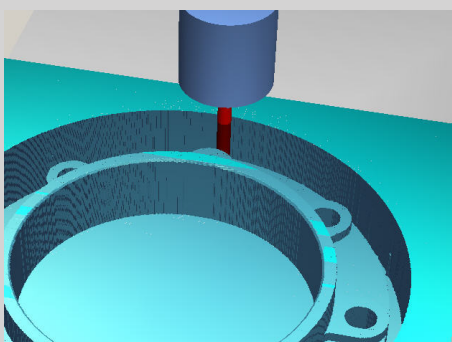
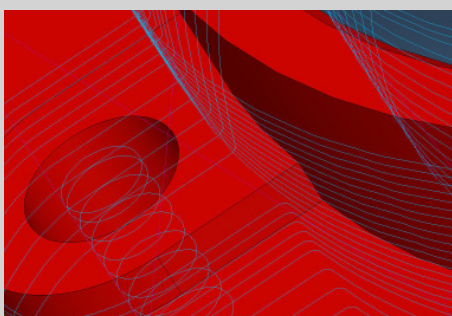
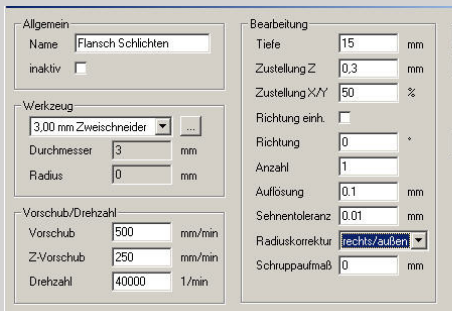
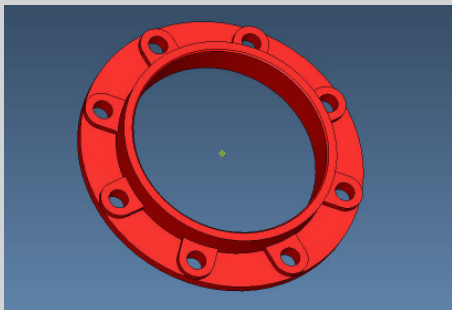
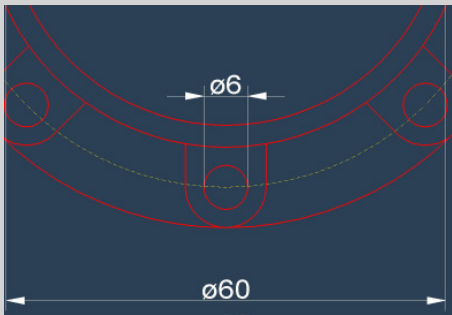
Mit dieser integrierten Simulations- und Optimierungsoftware können DIN- und Heidehain-basierende G-Codes virtuell getestet werden. Vorschuboptimierung basierend auf maximal zulässigem Zeitspanvolumen

Offen in der Anbindung

- Einzigartiges Konzept für die Postprozessoranpassung
- Ausgabe von DIN-Code bzw. steuerungsspezifischer Bearbeitungssätze
- Integration von Bearbeitungszyklen

Simulation und Optimierung / NClzyler

- OPL-Simulation zur Kontrolle der Verfahwege
- Programoptimierung durch selektive Vorschubmanipulation
- Fehlererkennung für Leerfahrten, Kollision, Spindel-aus, Eilgang im Werkstück, ...
- Mehrseitenbearbeitung



MegaCAD Competence Center
4CAM GmbH

Hauptstr. 18 - 86756 Reimlingen

Tel: 09081-8050670
 Fax: 09081-80506767
 megacad@4cam.de
 www.4cam.de